

NORME DI RIFERIMENTO:  
 EN ISO 683-17: 2014

### CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN ISO 683-17: 2000		3097 - 75	DIN 17230 - 80		NF A 35-565-90	(BS 970 pt.3-96)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
100Cr6	1.3505	100Cr6	100Cr6	1.3505	100C6	2S 135	-

### COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si	Mn	P / max	S / max	Cr	Mo / max	Al / max	Cu / max	O / max
0,93÷1,05	0,15÷0,35	0,25÷0,45	0,025	0,015	1,35÷1,60	0,10	0,050	0,30	0,0015

### CARATTERISTICHE MECCANICHE

Spessore mm	HB max allo stato	
	Ricotto (+AC)	Ricotto trafilato (+AC +C)*
<16	207	241
>16 ≤40	207	241
>40 ≤100	207	241
>100 ≤160	207	241
>160 ≤250	207	241

\* la durezza del filo destinato alla fabbricazione di cuscinetti a rullini (ad "aghi") può aumentare fino a 331 HB. Il valore massimo di durezza Vickers (HV) deve essere concordato all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine.

